

3D Yazıcı için Teknik Şartname

224M048 nolu proje kapsamında alınacak olan 3D yazıcının aşağıda belirtilen özelliklere sahip olması gerekmektedir:

1. GENEL ÖZELLİKLER

- 1.1. Baskı Hacmi: 256 × 256 × 256 mm³
- 1.2. Gövde Yapısı: Kapalı kasa (Plastik & Cam malzeme)
- 1.3. Nozül Türü: Tamamı metal yapı
- 1.4. Nozül Malzemesi: Paslanmaz çelik
- 1.5. Maksimum Nozül Sıcaklığı: 300°C
- 1.6. Nozül Çapları: 0.4 mm ve opsiyonel olarak 0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
- 1.7. Desteklenen Tabla Yüzeyleri: Dokulu PEI tabla
- 1.8. Maksimum Tabla Sıcaklığı: 100°C

2. EKSTRÜZYON VE BASKI HIZI

- 2.1. Maksimum Ekstrüder Kafa Hızı: 500 mm/s
- 2.2. Maksimum Ekstrüder Kafa Hızlanması: 20 m/s²

3. SOĞUTMA VE KONTROL SİSTEMLERİ

- 3.1. Kontrol Kartı Fanı: Kapalı döngü kontrolü
- 3.2. Baskı Odası Sıcaklık Ayarlama Fanı: Kapalı döngü kontrolü
- 3.3. Yardımcı Parça Soğutma Fanı: Kapalı döngü kontrolü
- 3.4. Hava Filtreleme Sistemi: Aktif karbon filtre

4. FİLAMANT DESTEK VE KONTROL SİSTEMLERİ

- 4.1. Baskı Yapılabilen Filament Türleri: PLA, PETG, TPU, PVA, PET, ABS, ASA ve opsiyonel olarak PA, PC
- 4.2. Filament Bitiş Sensörü: Mevcut

5. KAMERA VE BASKI İZLEME SİSTEMLERİ

- 5.1. Baskı Odası İzleme Kamerası: Mevcut ve 1280 x 720 piksel çözünürlüklü, 0.5 fps çekim hızlı

6. FİZİKSEL ÖLÇÜLER VE AĞIRLIK

- 6.1. Fiziksel Boyutlar: 400 × 400 × 460 mm³tan küçük
- 6.2. Net Ağırlık: En fazla 13 kg

7. ENERJİ GEREKSİNİMLERİ

- 7.1. Çalışma Voltajı: 100-240 VAC
- 7.2. Güç Tüketimi: 220V'da 1000W ve 110V'da 350W

3D yazıcı en az 1 yıl garantili olmalıdır.

Yedek olarak her birinden 1 adet olmak üzere 0.2 mm, 0.4 mm ve 0.6 mm nozül olmalıdır.